



高速金

§產品說明

高速金專用於高速鍍金設備，可得光澤性穩定均一，且耐磨性佳之金鍍層，超高的鍍金效率及良好的疏孔性披覆為其最大特色。

§槽液配置

	最適值	範圍
高速金建浴劑#1	240 克/升	
高速金建浴劑#2	80 毫升/升	
高速金添加劑	1.3 毫升/升	
高速金光澤劑	2.2 毫升/克金鹽	
金鹽(68%)	3 克/升	1-8

§操作條件

緩衝鹽	180 克/升	150-220
比重	1.120 以上	1.118-1.200
pH 值	45°C	40-60
電流密度	1-20 安培/平方公寸	
陽極	白金鈦網條	
陰陽極面積比	1 : 1	
攪拌	高速過濾循環	
加熱器	石英或鐵氟龍	



S 維護與控制

1、操作法

每操作 6-7 安培小時，補充金鹽 45.5 克及高速金光澤劑 100 毫升。

2、分析法

①緩衝鹽

依分析添加高速金緩衝鹽

②pH

每提升 pH0.1，加試藥級氫氧化鉀 1.5 克/升。

每降低 pH0.1，加高速金 pH 調整鹽 4.5 克/升。

③比重

當緩衝鹽添加後，比重仍未足 1.12，則以導電鹽補充。

每提高比重 0.01，加高速金導電鹽 15 克/升。