



P-846 平整劑(Conditioner)

1. 浴組成：

純水 ： 95% Vol.
P-846 ： 5% Vol.

2. 建浴程序 (100L 建浴時)：

- 1) 於作業槽中注入 80L 純水。
- 2) 加 5L 的 P-846。
- 3) 加入純水至 100L 的液面，均勻攪拌後，再把液溫提升至作業溫度。

3. 操作條件：

溫 度 ： 55°C (53°C~57°C)
浸漬時間 ： 5 分鐘 (4~6 分鐘)
加熱器材質 ： SUS316 加熱器、SUS316 熱交換器
槽 材 質 ： SUS 316
攪 拌 ： 擺動
水 洗 ： 三段水洗，特別是第一段用 50~60°C 熱水沖洗
溶液的保養 ： P-846 所蒸發部份以純水補充至使用液位。而作業液的補給，以 P-846 的原液進行之。
過 濾 ： PP

4. 浴管理：

(1) 校正: 依據分析所得鹼強度，按 P-846 原液進行補充。

(2) 換槽: 溶液中之銅濃度達 0.4 g/L 時，請更新。

或 1L P-846 溶液，在處理 18~20 m² 時，作為更新基準。

或當 P-846 原液總補充量達到建浴時用量的 3 倍時，請更新。

標準補充量: 對處理量 1m²，P-846 原液以 8 mL 之補充量作