



## 高速鎳 Ni-3

### §產品說明

Ni-3 高速鎳專用於高速電鍍高備，操作電流密度寬廣，析鍍鎳層具有良好耐磨性及抗腐蝕能力，而高張力強鍍使其工程物性更為強化。

### §槽液配置

	最適值	範圍
鎳離子	120 克/升	90-150
胺基磺酸鎳 670 毫升/升		
氯化鎳	25 克/升	20-40
硼酸	30 克/升	25-35
Ni-3	15 毫升/升	10-20

### §操作條件

溫度	45°C	35-60
PH 值可溶性陽極	4.0	3.8-4.5
電流密度	25 安培/平方公寸	1-45
陽極	鎳條	
攪拌	高速過濾循環	
電鍍速率	電流在 27 安培/平方公寸時，可在 1.5 分同得至鎳厚 200 μ"	

### §維護與控制



- 1、推薦採用胺基磺酸鎳，比重 1.54，鎳含量 180 克/升。
- 2、在操作後 PH 下降太低，以碳酸鎳調升。
- 3、鍍液 PH 值太高時，以胺基磺酸調升。
- 4、考率慮內應力過高情況下，可用溴化鎳取代氯化
- 5、操作法  
    每操作 1000 安培小時, 補充 Ni-3 250 毫升。
- 6、依分析添加其他含量。