



雙液型剝錫鉛液

§產品說明

雙液型剝錫鉛液系因應目前 P.C.B. 之發展需求，而研發出之雙液型剝錫鉛液。適用於浸泡噴灑之方式。雙液型剝錫液全系列不含氟，對於廢水處理不至於造成困擾，且不咬底材，即使長期浸泡亦不至於產生“白斑”現象。雙液型剝錫鉛液系剝錫鉛之主劑，但因其含蝕銅抑制劑，因此當雙液型咬蝕至銅錫界面合金層（I.M.C.層）時，即停止反應，不再咬蝕。其殘余之錫鉛，則再靠雙液型剝錫鉛液予以剝除。

§產品特性

1、HL-420A 液

外觀	透明澄清液體
比重 (25°C)	1.19+/-0.02
PH 值	<1
酸當量	> 5N

2、HL-420B 液

外觀	黃色澄清液體
比重 (25°C)	1.05+/-0.02
PH 值	<1
酸當量	約 1.5N

§產品特點

1、高錫鉛咬蝕量。(130



- 2、剝離速度快,且穩定.(9 μ m-12 μ m)
- 3、B液無沉澱，A液沉澱極少。
- 4、不需要加雙氧水，操作簡單。
- 5、全系列不含氟，不侵蝕底材，廢水處理容易。
- 6、低咬銅速率，含抗氧化劑，剝後銅面光澤，不易氧化。

§操作說明

剝離時間：剝離時間，依錫鉛厚度、操作方式以及板子之新鮮度而異，通常0.3mil錫鉛厚度之新鮮板子，其剝離時間建議如下：

浸泡方式	HL-420A 液	90 秒
	HL-420B 液	30 秒
噴灑方式	HL-420A 液	50 秒
	HL-420B 液	15 秒
操作溫度	< 40°C	

§使用設備

使用材質	HDPVC 或 HDPP (不可使用金屬材質)	
抽風系統		需要
冷卻系統	HL-420A	需要
	HL-420B	可選擇

§維護與控制

- 1、HL-420A、B均含強酸，操作時需戴護目鏡及手套，以保障工作人員之安全，如不慎接觸到皮膚、衣服，請以清水沖洗患處，如碰觸到眼睛，除以大量清水沖



洗外，并立即送醫處理。

2、藥液帶出量必須以 HL-420A、HL-420B 原液補充，依據錫鉛厚度，每公升約剝 1.5-2.2m² board 即需換槽。

3、建浴方式

HL-420 系全溶液使用，不可稀釋與添加其它化學藥物。