# 硬金

## §產品說明

硬金專用印刷電路板及電子零件等要求硬度,耐磨性及焊錫性等特殊用,可 得低接觸電阻,抗腐蝕性高,色澤穩定,純度 99.9 的金鍍層。

## §槽液配置

	最適值	範圍
硬金建浴劑#1	120 克/升	
硬金建浴劑#2	66 毫升/升	
硬金光澤劑	2.2 毫升/克金屬	
金鹽(68%)	2 克/升	1-6

## §操作條件

緩衝鹽	90 克/升	60-120
比重	1.06 以上	1.06-1.25
溫度	40°C	30-45
pH 值	4. 4	4. 2-4. 8
電流密度	1 安培/平方公寸	0.1-1.5
陰陽極面積比	1:1	
攪拌	擺動 過濾循環	
加熱器	石英或鐵氟龍	

#### S維護與控制

臺灣 TEL: 886-3-2127720 FAX: 886-3-3524476 E-mail: hurricane@seed.net.tw V1.0.0 大陸 TEL: 86-755-33807011 FAX:86-755-33807013 E-mail: sales@hurricane.com.tw D60810



#### 1、操作法

每操作 480 安培分鍾,補充金鹽 45.5 克,硬金光澤劑 100 毫升及硬金緩衝鹽 5 磅。

#### 2、分析法

①金鹽含量

每加金鹽 91 克,加硬金光澤劑 200 毫升。

②緩衝鹽

依分析添加硬金緩衝鹽

(3)pH

每提升 pH0.1,加試藥級氫氧化鉀 1.5 克/升。 每降低 pH0.1,加硬金 pH 調整鹽 4.5 克/升。

4) 比重

當緩衝鹽添加後,比重仍未足 1.06,則以導電鹽補充。 每提高比重 0.01,加硬金導電鹽 15 克/升。

臺灣 TEL: 886-3-2127720 FAX: 886-3-3524476 E-mail: hurricane@seed.net.tw V1.0.0 大陸 TEL: 86-755-33807011 FAX:86-755-33807013 E-mail: sales@hurricane.com.tw D60810