硬金

§產品說明

硬金專用印刷電路板及電子零件等要求硬度，耐磨性及焊錫性等特殊用，可得低接觸電阻，抗腐蝕性高，色澤穩定，純度 99.9 的金鍍層。

§槽液配置

	最適值	範圍
硬金建浴劑#1	120 克/升	
硬金建浴劑#2	66 毫升/升	
硬金光澤劑	2.2 毫升/克金屬	
金鹽(68%)	2 克/升	1-6

§操作條件

緩衝鹽	90 克/升	60-120
比重	1.06 以上	1.06-1.25
溫度	40℃	30-45
pH 值	4.4	4.2-4.8
電流密度	1 安培/平方公寸	0.1-1.5
陰陽極面積比	1：1	
攪拌	擺動 過濾循環	
加熱器	石英或鐵氟龍	

§維護與控制

1、操作法

每操作 480 安培分鍾，補充金鹽 45.5 克，硬金光澤劑 100 毫升及硬金緩衝鹽 5 磅。

2、分析法

①金鹽含量

每加金鹽 91 克，加硬金光澤劑 200 毫升。

②緩衝鹽

依分析添加硬金緩衝鹽

③pH

每提升 pH0.1，加試藥級氫氧化鉀 1.5 克/升。

每降低 pH0.1，加硬金 pH 調整鹽 4.5 克/升。

④ 比重

當緩衝鹽添加後，比重仍未足 1.06，則以導電鹽補充。

每提高比重 0.01，加硬金導電鹽 15 克/升。