



930 有機保護焊劑 (OSP)

§產品說明

930 是專門為印刷雙面、多層線路板開發的水溶性預焊劑。此預焊劑能在銅面上及孔內形形成一層有機保護膜，此保護膜可維持銅面的平整性及防止銅面氧化，其耐熱性尤為優異，能經受數次的高溫沖擊，並且在後續的焊接過程中，仍具有良好的可焊性。

§槽液配置

配槽濃度:100%原液配槽。

§產品特性

- 1、能在銅面上及孔內形成耐、耐濕的有機皮膜；
- 2、耐熱性萬尤其優異，經復數次回處理後仍可展現極佳的焊接性；
- 3、具有極佳的焊錫擴張性；
- 4、不含有機溶劑，不怕被引火、安全、環保。

§物化性質

外觀	淡藍色透明液體
比重	1.00±0.05
PH	3.0±0.5
有效成份濃度	90-130%



§操作條件

	最佳	範圍
溫度	43°C	40-45°C
時間	60sec	30-90sec
PH	3.0	2.5-3.5

§維護與控制

- 1、避免有自來水、其他藥液或雜物帶入；
- 2、PH 值控制在 2.5-3.5；當 PH 過高時，請用甲酸調節；過低時用氨水調節；
- 3、請以原液補充槽液位；
- 4、本藥液為酸性，操作時應帶橡皮手套，如沾及皮膚或眼睛，應馬上用清水沖洗并送醫院處理。