



P-860 活化劑(Catalyst)

§產品說明

P-860 是 P.T.H Line 中無電鍍銅時，做為與銅氧化一還原中的催化劑，P-860 提供較市面上所售更為濃縮的氯化鈹，可配置 40 倍的工作液，且有較佳的穩定性配方可絕對防止 Void 產生，在製作多層板時，具備良好的可靠性。

§槽液配置

項目	百分比或容積
純水	60 %
鹽酸	3 % (C.P 級)
P-850	270 g/L
P-860	3.0 % (操作條件 40°C)

§操作條件

	範圍	最佳值
溫度	40~50°C	45°C
時間	4~6 分鐘	5 分鐘
攪拌	需要	
過濾	連續過濾	
消耗量	P-860:2.4L/10000 平方英尺 P-850:5KG/10000 平方英尺	

§維護與控制

- 1、60 %純水。
- 2、加入鹽酸(C.P) 3 %。
- 3、加入 P-850 = 270 g/L 使其完全溶解。
- 4、加入 P-860 = 3 % 攪拌使其均勻。



- 5、加入純水以達到液位。
- 6、以純水維持液面高度。
- 7、維持比重在 1.12 以上，當添加 P-850 = 16 g/L 時，比重增加 0.01。
- 8、分析酸度：當添加鹽酸(C.P 級) = 8.3 ml / L 時，升高酸度 0.01。

P-860 濃度	酸度範圍
2.0 %	0.2~0.3 N
2.5 %	0.4~0.5 N

- 9、分析鈹強度，維持在 70~100 %，每添加 P-860 = 2.5 ml / L 時，可提高 10 % 的強度。