



BX-750 黑氧化劑(Oxide)

§產品說明

BX-750 為針對內層銅箔黑化處理之化學配方，主要為提昇多層線路板中，銅箔和樹脂之接合力。

§槽液配置

| 項目 | 百分比 |
|---------|------|
| 純 水 | 64 % |
| BX-750A | 28 % |
| BX-750B | 8 % |

§主要特色

- 1、寬廣的操作溫度 65~75°C，視黑棕化程度而定。
- 2、均一的氧化膜以得到最高的接合強度。
- 3、定期分析，槽液維護容易。
- 4、高穩定槽液可每年更槽。
- 5、高產出量。

§操作條件

| | |
|-----|---------|
| 溫 度 | 65~75°C |
| 時 間 | 5 分鐘 |
| 攪 拌 | 需要 |
| 過 濾 | 連續過濾 |

§維護與控制

- 1、維持藥液強度於 80 % ~ 120 % 之間。
- 2、BX-750A： 200 SQFT/L。



3、BX-750B：2000 SQFT/L。

§BX-750 分析方法

一. 試藥

- 1、50 % 硫酸
- 2、10 % 碘化鉀
- 3、0.1N 硫代硫酸鈉
- 4、0.5 % 澱粉溶液
- 5、P.P 指示劑
- 6、0.1N 鹽酸

二. 分析步驟：

1、BX-750A：

- ① 取 1 ml 工作液，置入 250 ml 錐形瓶中。
- ② 加入 100 ml 純水。
- ③ 加 50 % 的硫酸 5 ml。
- ④ 加 10 % 的碘化鉀 15 ml。
- ⑤ 加 0.5 % 的澱粉溶液 2~3 ml。
- ⑥ 以 0.1N 硫代硫酸鈉滴定由深棕色變無色為終點，計算 0.1N 硫代硫酸鈉耗用毫升數 $\times 1.68 = \text{BX-750 濃度}\%$

2、BX-750B：

- ① 取 5ml 工作液，置入 250 ml 錐形瓶中。
- ② 加入 50ml 的純水。
- ③ 加入 P.P 指示劑 3~5 滴。
- ④ 以 0.1N 鹽酸滴定至完全無色。
- ⑤ 計算：0.1N 鹽酸耗用毫升數 $\times 2.1 = \text{BX-730 濃度}\%$