



B0-620預浸劑 Pre-Dip

§產品說明

B0-620 預浸劑是 HCBOND→ 水平棕化的一部份，設計於主要的有機金屬棕化反應前的加速制程。

而 B0-620 的設計功能主要有：

- 1、將銅面先行預處理,並吸附添加劑 B0-620,以便迅速進行微蝕及有機物附著反應。
 - 2、確保棕化有機金屬層的均勻覆蓋。
 - 3、確保主要棕化反應槽 B0-620 免於帶入的污染。
- (此加速制程同時適合浸泡與低壓噴灑。)

§槽液配置

- 1、30ml/L 的 B0-620，其餘加水。
- 2、參數

	濃度	時間	溫度
浸 泡	25~35ml/L	60~90sec	35~40°C
噴 灑	25~35ml/L	10~30sec	35~40°C

§主要特色

- 1、寬的操作範圍。
- 2、加速水準棕化的啟動。
- 3、可於浸泡或噴灑模式下使用。
- 4、使有機金屬層均勻覆蓋。
- 5、使棕化反應槽免於帶入的污染。



§維護與控制

1、槽液壽命：

Accelerator B0-620 可使用 UV 分析，也可根據生產作自動添加。正常的配槽條件下可操作 1000-3000sft/L 後換槽。

2、廢液處理：

B0-620 老化槽液的排放不須經過特別的廢水排放處理，只需簡單的調整 pH 值以符合當地政府的環保標準。

3、儲存方式：

B0-620 是一個有毒且可燃的液體。儲存環境應免於有氧化劑、酸性物質與火原的地方，且保持於 25°C 以下。

4、分析方法：

利用 UV 儀器測得吸收值來得到槽液的濃度，將 UV 波長調至 261nm 後暖機 20 分鐘，取槽液 5ml 稀釋至 1000ml，以純水做空白校正，測其槽液吸收值。

6、計算：

$$\text{ml/L BO-620} = \text{abs} * 67.7$$