



510 酸性清潔劑(Acid Cleaner)

§產品說明

510 是一酸性的清潔劑,用於清潔印刷線路板銅面的氧化與有機物污染,而并不攻擊乾膜、有機油墨。

§槽液配置

區分	一般油墨	乾膜
510	3~5%的體積比	4~6%的體積比
溫度	室溫	室溫
時間	3~5分鐘	3~5分鐘

§操作條件

- 1、510 = 3~5 % 體積比, 室溫, 3~5 分鐘。
- 2、510 = 4~6 % 體積比, 室溫, 3~5 分鐘。
- 3、溢流二道水洗, 必須充分水洗, 如水洗不良會影響電鍍銅層的附著力。
- 4、銅面微蝕, 可用 S. P. S。
- 5、溢流二道水洗。
- 6、硫酸, 5~10%, 1~2 分鐘。
- 7、電鍍。

§維護與控制

- 1、分析：5 ml 工作液, 置入 250 ml 的三角錐瓶中, 加入 100 ml 的純水及 5 滴 pp 指示劑, 最後用 0.1N 的 NaOH 滴定至黃色為終點。
- 2、計算： $mLs. of NaOH * 4 = 510 \text{ 的強度} \%$
- 3、添加： $(? L) = (\text{控制標準} - \text{槽液強度} \% / 2) * \text{槽積} * 9.2 / 100$ 。
- 4、維護：維持強度在 80-120%，添加 510 = 9.2 ml / L 時, 可升高 20%N。
- 5、包裝：20 L/桶。
- 6、倉庫條件：維持在 25°C 左右, 避免陽光直射。