



370Ni 剝鎳劑

§產品說明

370Ni 剝鎳劑為單型處理液，可有效快速剝除電鍍鎳及沉鎳之鎳層，操格簡單，不攻擊銅層，改革了傳統高溫剝鎳系統的不便。

§操作條件

剝鎳劑	90-96%
35%H2O2	4-10%
溫度	25-45°C
時間	0.5-5min
攪拌	機械擺動或人工擺動
槽體材質	PVC, PP, HDPE

§維護與控制

- 1、依剝離速度直接補充新液，當速度太慢時，可重新建浴，對退洗鎳金層時，當化學鎳層變黑時，可盡快水洗；
- 2、離開剝鎳劑液面後，須盡快進入水洗；
- 3、雙氧水含量愈高時，剝速愈快，但亦會導致銅底材遭侵蝕；
- 4、用膠盒配制適量溶劑（1L 即可），每次只放入 1 片板輕輕搖動；
- 5、底部退除較快，視情況做翻面退洗。
- 6、避免沾及皮膚及眼睛，如若沾上，請用大量清水沖洗，必要時請就醫。