



370 剝鎳劑

§產品說明

370 剝鎳劑用於銅金屬表面鎳鍍層剝除，可有效防止銅表面咬蝕，而不會影響到後製程的品質，適用於化學鎳金重工板製程，或 HDI 水準剝鎳製程。

§主要特色

- 1、不攻擊防焊，不含氟，氫化物，易管理。
- 2、銅表面咬蝕輕微 0.1 um/min。
- 3、高抗酸能力。

§槽液配置

1、槽次法

每公升建浴新槽液處理至金屬含量 15g/L 後，整槽更新。

2、操作法

每處理 5 米平方，分析補充 H2O2。

§操作條件

| | |
|------|-------------------|
| 溫度 | 室溫 (25~50℃) |
| 時間 | 30 分鐘 (15~45) |
| 槽體 | PVC. PP. HDPE |
| 加熱器 | 石英或鐵氟龍 (通常不需) |
| HNO3 | 11%(10~12.5%) |
| H2O2 | 1.5% (1.0~2.0%) |
| 攪拌 | 擺動攪拌 |
| 過濾 | 連續過濾 |

§維護與控制

- 1、浸漬後吹乾，即可暫時保存，或輕刷除去髒點。
- 2、退洗化學鎳板時，請注意適當搖動。