



350 化學錫

§產品說明

350 化學錫專用於電路板，電子零件，可在銅或銅合金上沉積純錫，因特殊自催化反應，使厚度可突破傳統的 0.5 微米，且速度快，藥液穩定，並可連續補充操作。

§槽液配置

項目	百分比
350A 化學錫	85%
350B 化學錫	15%

§操作條件

溫度	60°C (50~70°C)
時間	10~30 (厚度 50micro-inches 只須 10 分)
攪拌	機械擺動 (不可使用空氣攪拌)
槽體材質	PP, HDPE 或 PVC 做內襯鍍槽
加熱器	石英或鐵氟龍

§維護與控制

1、槽次法

每公升建浴新液處理 1 平方米後，整槽更新。

2、依錫含量補充

錫濃度 350 AB 建浴液添加量：



20g/L	---
18g/L	10% (體積比)
16g/L	20%
14g/L	30%
12g/L	40%

