



233 微蝕安定劑

§產品說明

233 微蝕安定劑為以硫酸、雙氧水為基礎的微蝕粗化系統，咬蝕均勻且速度穩定，而又可用溫差來回收硫酸銅，以降低廢水中銅離子濃度。

§操作條件

233	2% (1~3%)
雙氧水	6% (4~10%)
硫酸	8% (6~10%)
咬蝕	45 μ " (30~60 μ ")
溫度	30°C (30~40°C)
時間	1 分鐘 (0.5~2.5)
攪拌	擺動及空氣攪拌
槽體	PVC. PP. HDPE
冷卻裝置	鐵氟龍
槽液負載	1 平方公寸/升 (0.1~2.0)

§維護與控制

1. 操作法

- ① 每處理 100 米平方(平均咬蝕 45 μ "), 補充 233 微蝕安定劑 100 毫升。
- ② 雙氧水依分析添加。

2. 分析法

- ① 雙氧水(35%)範圍：4-8 %每提升 1 %，加 雙氧水 10 毫升/升。
- ② 硫酸濃度範圍：(6-10%)，每提升 0.1 %，加硫酸 7 毫升/升。
- ③ 銅含量上限 45 克/升(21°C) 可加溫至 45°C 操作，待銅含量達 80 克/升飽和後，靜置 12 小時，使硫酸銅沉澱，方分離藥水繼續使用。