



201 碳酸鉀顯影劑

201M(配槽劑) 201(添加劑)

§產品說明

1、本公司所生產之 201M 及 201 為 PCB 乾濕膜專用之碳酸鉀顯影劑，可有效提高產品良率、增加生產速度，且可大幅降低廢水排放量達 70%，是目前市場上最優良的顯影劑。

2、碳酸鈉為傳統之顯影藥劑，但近來，以碳酸鉀取代碳酸鈉做為顯影藥劑之趨勢。

3、碳酸鉀相較於碳酸鈉，其優點有：

- ①噴管管路不易結晶阻塞
- ②顯破點較穩定
- ③更槽頻率低
- ④廢水量低
- ⑤減少更槽
- ⑥槽體易清洗保養

§主要特色

1、噴管管路不易結晶阻塞

以碳酸鉀及碳酸鈉於工作相同時數作為比較，其阻塞噴嘴數以 8 支噴嘴共 56 噴嘴作比照。(單位：個)

時 間	1 週	2 週	3 週	4 週
201	無	2	3	5
Na ₂ CO ₃	7	12	15	21

2、顯破點差異 (防焊感光油墨) (有效顯影長 188cm)

工作時間	1	2	3	5	7	8
201	60cm	60cm	60cm	60cm	62cm	62cm
Na ₂ CO ₃	62cm	62cm	68cm	73cm	75cm	83cm

3、更槽頻率廢水量減少(槽積 1000L)每日生產 3000sft²

201 每週更槽一次及添加量



$1000 * 1 = 1000 \text{ L}$ -----更槽量

$50 * 2 = 1000 \text{ L}$ -----局部沖洗

$1000 + 1000 = 2000 \text{ L}$

Na₂CO₃ 每日更槽一次

$1000 * 1 * 7 = 7000 \dots$. 更槽量

$500 * 2 * 7 = 7000 \dots \dots$. 局部沖洗

廢水減少量 14000(碳酸鈉)-2000L(碳酸鉀) = 2000L $\dots \dots$. 每週減少量

4、減少更槽停工工時

碳酸鉀每週更槽一次，碳酸鈉每日更槽一次，每月節省工時。

5、槽體不易積垢，易保養清洗

碳酸鉀為合成之藥劑，對油墨乳化效果佳，油墨易分解，減少黏性，易於保養、清洗，每週保養清洗可降低至每月保養一次。

§操作條件

- 1、影槽配製以 201M 4 % 配製。
- 2、添加槽配製以 201 4 % 配製。
- 3、換槽時間以片數為計算基準約 60,000 片，換算成天數約 12 天左右。
- 4、顯影點控制在 1/2~2/3 處。
- 5、PH 值控制點由碳酸根離子濃度來決定。
- 6、廢液處理：201M、201 並未含有重金屬及任何危險物質，廢液依一般工業廢水處理即可，詳細成份說明請見物質安全資料表。

注意事項：

- 1、使用時宜求通風良好，避免觸及眼睛、皮膚及衣物，切勿內服。
- 2、請穿戴耐鹼之防護用具；如有噴霧情形或於密閉場所使用時，應戴有勞工局認可之呼吸具。
- 3、切勿與食品及碳酸飲料接觸，以免產生如一氧化碳之不良氣體。儲存溫度宜小於 130°F(54°C)請遠離活性。