



185 退墨液

§產品說明

退墨液可有效剝除不良之液態及幹膜防焊，剝除時不會攻擊銅及錫鉛，或咬蝕樹脂，清洗容易，不易有殘留物積留板面，可預防退洗後的板面夾臘現象，對後工序的返工操作較為容易。

§操作條件

溫度	75-85°C
攪拌	擺動攪拌
槽體材質	不鏽鋼 316、鈦或鐵弗龍
加熱器	石英、不鏽鋼或鐵弗龍

	光硬化 (min)	熱硬化 (min)
液態防焊	2-6	7-12
幹膜防焊	12-20	25-35

§槽液管理

- 1、公升新槽液處理 2-5 平方米後，整槽更換。
- 2、在所須時間範圍內防焊無法剝除時，整槽更換。

§維護與控制

- 1、該產品為強域性物品，避免沾及皮膚及眼睛，如若沾上，請用大量清水沖洗，必林進請就醫。
- 2、應儲存於陰涼通風外。
- 3、建議全溶液使用。