



## 151 超粗化劑

### §產品說明

151 超粗化劑是一種有機酸 PCB 銅面的微蝕劑，用於印刷線路板的防焊前處理，具有超強附著力。

### §槽液配置

151	151M
淡黃近無色的液體	藍色液體
用於補加	25%配制, 3%~5% $H_2O_2$ , 其餘純水

### §操作條件

	範圍	最佳值
溫度	35-40°C	37°C
時間	30-60Sec	60Sec
銅含量	15-30g/L	

### §維護與控制

- 1、銅含量達到 30g/L 時，倒掉一半槽液，直接補加 151 至液位。
- 2、微蝕速率：

$$\text{Etch rate}(\mu\text{m}) = \frac{W1-W2}{8.92} \times 100$$

W1=微蝕前質量 (0.001)



W2=微蝕後質量 (0.001)

8.92 是系數

100=10cmx10cm (試驗板)

3、開缸配槽一定需用純水, 氯離子不可高於 30ppm。

## §槽液流程

- 1、除油清潔
- 2、溢流二道水洗
- 3、銅面 151 超粗化
- 4、3.5% HCL 浸預 10-30Sec
- 5、水洗
- 6、烘乾

